



## Ardasil

### Ardasil Silikonowo-kauczukowy środek uszczelniający do fug

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków
- neutralnie sieciujący
- do stosowania w basenach
- o działaniu grzybobójczym
- odporny na działanie czynników atmosferycznych

## **Ardasil**

### **Silikonowo-kauczukowy środek uszczelniający do fug**

#### **Opis produktu**

Ardasil to nie zawierający rozpuszczalnika, gotowy do użytku środek uszczelniający do fug o działaniu grzybobójczym. Po jego naniesieniu na fugi materiał utwardza się w wyniku reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu, tworząc trwale elastyczną powłokę uszczelniającą. Związany materiał jest odporny na starzenie oraz działanie czynników atmosferycznych, wodoodporny oraz odporny na działanie rozcieńczonych kwasów i ługów.

#### **Zastosowanie**

Środek uszczelniający do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków oraz w obiektach sanitarnych i na basenach.

**Nie** stosować Ardasilu w akwariach.

#### **Wstępna obróbka powierzchni przyczepnych**

Aby uzyskać optymalne związanie Ardasilu lub podkładu gruntującego z powierzchnią przyczepną, powierzchnia ta musi być sucha, wolna od kurzu i czysta. Zanieczyszczenia tłuszczami i smarami można usunąć acetonem.

Aby uniknąć przyczepności masy silikonowej do podłoża fug oraz w celu uzyskania właściwych proporcji fug może być ewentualnie konieczne wstępne wypełnienie profilem polietylenowym o porach zamkniętych.

Na powierzchniach ze szkła, emalii, porcelany, ceramiki glazurowanej oraz lakierowanego drewna przyczepność Ardasilu istnieje bez podkładu gruntującego.

Należy unikać kontaktu Ardasilu z materiałami zawierającymi tłuszcze, smołę oraz bitum, jak też z materiałami na bazie naturalnego kauczuku, chloroprenu lub EPDM.

Wstępną obróbkę specjalnym podkładem gruntującym zaleca się dla następujących podłoży:

- **Primer 5003 SK** dla wstępnej obróbki powierzchni przyczepnych na materiałach porowatych i chłonnych, np. betonu, betonu komórkowego, tynku i drewna.
- **Primer 5004 NSK** dla wstępnej obróbki podłoży metalowych, np. żelaza, stali szlachetnej, chromu, blachy białej, blachy cynkowej, miedzi, mosiądzu i aluminium (z wyjątkiem metali kolorowych).
- **Primer 5004 NSK** do wstępnej obróbki tworzyw sztucznych, np. szkła akrylowego, poliestru, winiduru oraz folii PCW. Zasadniczo dla podłoży z tworzyw sztucznych zaleca się wykonanie próby przyczepności.
- **Primer 5005 MS/ST** do wstępnej obróbki powierzchni przyczepnych w warunkach ciągłego obciążenia pod wodą, np. w nieckach basenów. Primer 5005 MS/ST ma dobrą przyczepność na

podłożach ceramicznych i betonowych. Optymalną przyczepność Primer 5005 MS/ST na materiałach ceramicznych osiąga się przeszlifowaniem krawędzi fugi.

**W związku z różnorodnymi właściwościami materiałów, niniejsza ulotka może zawierać tylko wskazówki ogólne. Obowiązkowo zaleca się wykonanie we własnym zakresie próby przyczepności!**

#### **Sposób użycia**

Aby uzyskać czystą, wyraźną fugę, celowe jest przed naniesieniem Ardasilu lub podkładu gruntującego oklejenie krawędzi fugi taśmą samoprzylepną. Taśmę należy niezwłocznie usunąć po wygładzeniu powierzchni fugi.

Ardasil dostarczany jest w kartuszach i można go obrabiać ręcznie lub za pomocą pistoletu.

Należy zwrócić uwagę, aby przy nanoszeniu masy uszczelniającej dobrze zwilżone zostały boki spoiny. Po naniesieniu masy uszczelniającej do fug należy jej powierzchnię wygładzić jeszcze przed utworzeniem się błony, przy czym masę należy jeszcze raz dobrze docisnąć do powierzchni przyczepnej.

Jako środek gładzący należy stosować tylko takie materiały, które nie wywołują przebarwień. Najlepiej nadaje się do tego środek gładzący ARDAL Glättmittel.

## Zużycie

**1 kartusz à 300 ml wystarcza na następujące ilości metrów bieżących:**

Głębokość fugi w mm	Szerokość fugi w mm		
	5	8	10
5	12,5		
8		5	4
10			3

## Zużycie dla podkładu gruntującego

Primer 5003 SK, Primer 5004 NSK oraz Primer 5005 MS/ST ok. 5 g na powierzchnię wielkości 100 cm x 1 cm.

## Czyszczenie narzędzi

Narzędzia można czyścić ze świeżego jeszcze Ardasilu acetonem lub innym powszechnie dostępnym rozpuszczalnikiem. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

## BHP

Ardasil lub podkład gruntujący w stanie płynnym nie mogą dostać się do oczu lub zetknąć ze śluzówkami. Unikać zabrudzeń skóry, w razie konieczności natychmiast je usunąć.

W czasie pracy należy zadbać o dobrą wentylację i nie palić papierosów.

## Wskazówka

**Trzymać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zawiera 2-butanonoksim. Może powodować reakcje alergiczne.**

## Opakowania

Ardasil: kartusze z tworzywa sztucznego 300 ml  
20 sztuk w kartonie

Primer 5003 SK:  
puszka 1000 ml  
puszka 200 ml

Primer 5004 NSK:  
puszka 1000 ml  
puszka 200 ml

Primer 5005 MS/ST:  
puszka 1000 ml  
puszka 200 ml

Środek gładzący:  
pojemnik 5 kg

## Kolory

(stan na sierpień 2002)  
stary biały, srebrnoszary, średnioszary, kryształowoszary  
(Zastrzega się prawo zmian.)

## Przechowywanie

W miejscu chłodnym i suchym.  
W opakowaniach oryginalnych: co najmniej 12 miesięcy.

## Dane techniczne Ardasil

### Rodzaj materiału

jednoskładnikowy środek uszczelniający do fug, nie zawierający rozpuszczalnika

### Materiał bazowy

system silikonowo-kauczukowy, neutralnie sieciujący

### Konsystencja

pastowata, trwała

### Stabilność wymiarów

dobra (wg DIN 52 454)

### Temperatura obróbki

+5°C do +40°C

### Odporność temperaturowa

-40°C do +180°C

### Zdolność przywracania do stanu pierwotnego

>98% (przy 100% rozszerzenia wg DIN 52 458)

## Ciężar właściwy

ok. 1,33 g/ml (kolorowy)

## Dopuszczalne odkształcenie całkowite

25%

## Tworzenie się błony

po ok. 15 minutach  
(w temperaturze +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza)

## Wydłużenie przy zerwaniu

260% (wg DIN 52 455)

## Twardość według Shore'a

ok. 25 (wg DIN 53 505)

## Działanie grzybobójcze

tak

## Czas całkowitego utwardzenia

1-3 dni w zależności od temperatury, wilgotności powietrza i przekroju fugi

## Dane techniczne Primer

### Rodzaj materiału

materiał jednoskładnikowy

### Kolor

przezroczysty

### Konsystencja

płynna

### Obróbka

pędzlem

## Klasa zagrożenia wg Rozporządzenia o cieczach palnych

Należy przestrzegać Rozporządzenia o cieczach palnych w zakresie klasy AI.

## Zastosowanie Primer 5003 SK

Wstępna powłoka na podłożach porowatych i chłonnych. Czas do fugowania:

minimalnie 30 minut, maksymalnie 8 godzin.

**Primer 5004 NSK**

Wstępna powłoka na podłogach metalowych. Czas do fugowania: minimalnie 20 minut, maksymalnie 8 godzin.

**Primer 5004 NSK**

Wstępna powłoka na podłogach z tworzyw sztucznych. Czas do fugowania: minimalnie 10 minut, maksymalnie 8 godzin.

**Primer 5005 MS/ST**

Wstępna powłoka na podłogach przyczepnych w warunkach ciągłego obciążenia pod wodą.

**Czas obróbki:**

ok. 40 minut w temperaturze +23°C

**Czas do fugowania**

minimalnie 5 godzin, maksymalnie 8 godzin

Przed naniesieniem Ardasil podkład gruntujący musi być wolny od kleju.

**Przechowywanie**

W miejscu chłodnym i suchym.

Okres składowania w opakowaniach oryginalnych: co najmniej 12 miesięcy.

Primer 5005 MS/ST tylko 9 miesięcy.

Powyższych wskazówek udzielamy Państwu na podstawie przeprowadzonych prób i doświadczeń. Nie gwarantujemy jednak za efekt końcowy w jednostkowym przypadku z powodu możliwości różnorodnego zastosowania naszych produktów, jak i niezależnych od nas warunków magazynowania i użycia. Obowiązuje to również w wypadku roszczeń względem naszych doradców technicznych i handlowych. Zaleca się przeprowadzanie własnych prób.

W momencie ukazania się niniejszego prospektu wszystkie wydania zostają unieważnione.

Wydano: 02.2005