



Unipox® MULTI Fugen-Epoxi

Unipox® MULTI Masa epoksydowa do fug

- masa do fug na bazie żywicy epoksydowej
- do ścian i podłóg
- bardzo odporna na obciążenia chemiczne i mechaniczne
- do basenów i kąpielisk
- badanie KTW i KSW
- badanie zgodnie z Wytocznymi DVGW Zasady Techniczne, Ar-
kusz roboczy W 270

Unipox[®] MULTI

Masa epoksydowa do fug

Opis produktu

Unipox MULTI jest dwuskładnikowym koncentratem żywicy epoksydowej do mieszania z piaskiem kwarcowym.

Unipox MULTI jest bardzo odporną na obciążenia chemiczne i mechaniczne masą do fug ściennych i podłogowych płytek ceramicznych, mozaiki szklanej i porcelanowej oraz klinkieru kwasoodpornego.

Unipox MULTI można stosować jednocześnie jako klej, w szczególności wtedy, gdy ważne jest zachowanie jednolitego koloru między klejem a masą do fug (np. na mozaice szklanej, porcelanowej i drobnej).

Odporność na kwasy i chemikalia masy do fug powoduje, iż cała okładzina ceramiczna jest odporna na działanie czynników agresywnych i może tym samym trwale spełniać zadanie ochrony budowli i urządzeń produkcyjnych przed zniszczeniem.

Unipox MULTI można nakładać jak zaprawę lub pistoletem pneumatycznym.

Instytut Badań i Doradztwa w zakresie okładzin ściennych i podłogowych Zrzeszenie producentów płytek kwasoodpornych w Großburgwedel przeprowadził dla Unipox MULTI następujące badania i oceny (numer badania 5235/95):

- przepuszczalność wody
- przyczepność materiałów ceramicznych
- odporność chemiczna
- tworzenie rys skurczowych

- odporność parowodna
- cechy obróbki i czyszczenie powierzchni fugowanych

Instytut Higieny Zagłębia Ruhry w Gelsenkirchen przeprowadził następujące badania dla Unipox MULTI:

- zalecenia KTW grupy roboczej „Wymagania dla wody pitnej” Komisji Tworzyw Sztucznych Federalnego Urzędu Zdrowia
- badania przydatności materiałów w basenach i kąpieliskach (zalecenia KSW – Dziennik Federalnego Urzędu Zdrowia 32 str. 464)
- rozmnażanie mikroorganizmów na materiałach w obszarze wody pitnej według Wytycznych DVGW Zasady Techniczne, Arkusz roboczy W 270, grudzień 1990

Na żądanie przedkładamy wyniki badań.

W celu zachowania właściwych stosunków biologicznych w basenach należy spełnić następujące warunki:

Przy uzdatnianiu wody do basenów i kąpielisk publicznych i prywatnych należy postępować zgodnie z wymaganiami DIN 19 643.

Należą do nich w szczególności chlorowanie jako dezynfekcja, równomierny, czasowo nieprzerwany przepływ w niecce basenu, regularne, dokładne mechaniczne czyszczenie dnia i ścian basenów i kąpielisk, filtrowanie

flokulacyjne fosforanów zgodne z technologią, regularnie sprawdzany i regulowany poziom pH.

Uwaga: Dla obszarów wody pitnej nadaje się również ARDAL Unipox 3K 823 Fugen-Epoxi.

Zastosowanie

Prysznicz, baseny, łazienki, pomieszczenia sanitarne, szpitale, kuchnie zbiorowego żywienia, zakłady przemysłu spożywczego, browary, młoczarnie, zakłady przemysłu papierniczego, skórzanego, włókienniczego i chemicznego, stacje uzdatniania wody, akumulatorownie, pomieszczenia galwanizatorni, kuchenne blaty robocze, laboratoria. W zbiornikach wody pitnej oraz laboratoriach chemii radiacyjnej należy stosować Unipox 3 K 823 Fugen-Epoxi (posiada odpowiednie atesty).

Wymagania dotyczące podłoża

Podłoża muszą mieć stabilną formą, muszą być nośne, suche, wolne od pyłu i czyste.

Fugi między płytkami ceramicznymi muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń.

Wskazówka

Przed zastosowaniem masy do ceramiki nie glazurowanej należy na podstawie próby sprawdzić, czy możliwe jest oczyszczenie powierzchni bez pozostałości.

Sposób użycia

Wykonywać można fugi poziome i pionowe o szerokości od 1,5 do 12 mm.

Temperatura fugowanych powierzchni nie powinna być niższa od +10°C. Nie należy również fugować powierzchni pozostających pod silnym wpływem promieniowania słonecznego.

Jeżeli Unipox MULTI jest stosowany jako klej, należy zwrócić uwagę, aby temperatura powietrza w pomieszczeniu, podłoża oraz płytek nie była niższa niż +15°C, a po klejeniu nie spadła przez co najmniej 48 godzin poniżej +12°C.

Proporcja mieszanki

Fugowanie ścian i podłóg metodą zaprawową oraz pistoletem pneumatycznym oraz klejenie:

2,25 kg Unipox MULTI część A
3,25 kg Unipox MULTI część B
7,00 kg ARDAL Kristallsand (piasek krystaliczny ziarno 0,06-0,2 mm)
12,50 kg mieszanki

Wskazówki dotyczące Unipox MULTI kristallgrau (krystalicznoszary)

Jeżeli kolor nie ma szczególnego znaczenia, jak np. na podłogach przemysłowych, do Unipox MULTI kristallgrau można dodać również 7 kg piasku kwarcowego, ziarno 0,1-0,3 mm (np. Quarzsand F32 lub H32, Quarzwerke Frechen lub Quarzsand 9a, Amberger Kaolinwerke). Do pojemnika o pojemności około 20 l wsypać część A i część B, wymieszać wiertarką w mieszalniku koszowym. Następnie dodać piasek kwarcowy. Mieszanka musi być całkowicie jednolita.

Mieszankę należy wykorzystać oraz splukać z powierzchni płytek w określonym czasie. Czas obróbki zależy od temperatury i wynosi w temp. +20°C ok.

50 minut, w temp. +30°C ok. 40 minut.

Metoda zaprawowa

Mieszankę nanosi się kielnią ARDAL Schlämmkelle WKE do czystych i suchych fug w taki sposób, aby je całkowicie wypełnić. Następnie nadmiar masy usuwa się z powierzchni płytek tą samą kielnią ruchem w kierunku po przekątnej do płytki.

W przypadku ekstremalnie szerokich fug na ścianie stateczność masy można wyregulować ewentualnie dodając preparat ARDAL Stellmittel 222.

Fugowanie pistoletem pneumatycznym

W celu obróbki za pomocą pistoletu masą Unipox MULTI napełnia się specjalny cylindryczny pojemnik blaszany. Masa podawana jest z pojemnika przez płytkę naciskową do pistoletu pneumatycznego.

Do obróbki za pomocą pistoletu pneumatycznego konieczny jest kompresor o minimalnej mocy 10 bar i mocy ssania 140-160 l/min.

Czyszczenie powierzchni po fugowaniu

Powierzchnię płytek zmyć wstępnie padzikiem do czyszczenia i niewielką ilością ciepłej wody. W tym celu dostarczamy ARDAL Reinigung-Pads WCPW (wersja miękka) lub ARDAL Reinigungs-Pads WCPB (wersja twarda) oraz ARDAL Pad-Handhalter WDB.

Padzik do czyszczenia w wersji miękkiej zaleca się stosować do wstępnego zmywania płytek glazurowanych, a padzik w wersji twardej do zmywania płytek nie glazurowanych. Powstałą

w czasie wstępnego zmywania zaprawę zbiera się gąbką ARDAL Viskoseschwamm. Następnie jeszcze raz należy starannie zmyć zafugowaną powierzchnię czystą wodą i wiskozową gąbką, tak aby na powierzchni nie pozostały resztki masy przed jej stwardnieniem.

Zasadniczo do wszystkich prac z wodą należy stosować wodę ciepłą. Na świeżych fugach nie może pozostać woda. Z powierzchni glazurowanych smugi masy można usunąć jeszcze w ciągu 6 godzin poprzez przetarcie spirytusem.

Szczególne wskazówki dotyczące odnawiania uszkodzonych lub wypłukanych fug cementowych

Wysokie wymagania dotyczące trwałości można spełnić tylko wtedy, gdy

- a) masę nanosi się do fugi warstwą o grubości co najmniej 2-3 mm,
- b) masa Unipox Fugen-Epoxi styka się bezpośrednio z bokami płytki.

Zgodnie z powyższym udana naprawa fug wymaga następujących prac przygotowawczych:

1. wydrapanie, wykucie lub wyfrezowanie fug do minimalnej głębokości 2-3 mm,
2. usunięcie resztek zaprawy z boków płytek,
3. dokładne oczyszczenie fug przy zastosowaniu środków czyszczących, rozpuszczających wapno oraz tłuszczu (pozostałości tłuszczu są szczególnie niebezpieczne, ponieważ działają one jak powłoka antyadhezyjna i zmniejszają przyczepność masy),

4. wysuszenie fug, ewentualnie sprężonym lub gorącym powietrzem.

Napełnianie pistoletu

Emulgowanie padzikiem w uchwycie WDB

Nanoszenie fug

Zebranie zaprawy gąbką wiskozową

Uwaga:

W trakcie prac przygotowawczych należy sprawdzić, czy płytki są jeszcze mocno osadzone. Pojedyncze płytki luźne można dokleić preparatem Unipox MULTI. W przypadku większych luźnych powierzchni spowodowanych korozją podpowierzchniową (np. działanie tłuszczu) konieczne może okazać się kompletne odnowienie okładziny z płytek.

Czas całkowitego twardnienia

Czas całkowitego twardnienia zależy od temperatury. Przy temperaturze obiektu +20°C na fugowaną powierzchnię można wejść po upływie 16 godzin, w niższych temperaturach ten czas wydłuża się. Obciążalność chemiczna i mechaniczna osiągnięta jest po 7 dniach w temp. +20°C lub 14 dniach w temp. +10°C.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia można łatwo oczyścić wodą przed związaniem masy.

BHP

Unipox Fugen-Epoxi zawiera żywicę epoksydową oraz utwardzacze aminowe. Możliwe jest uczulenie w wyniku zetknięcia ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast spłukać zabrudzone miejsce wodą i mydłem. W czasie pracy stosować odpowiednie rękawice i okulary ochronne.

Proszę przestrzegać wskazówek oraz zaleceń bezpieczeństwa podanych na pojemnikach oraz w arkuszach danych bezpieczeństwa oraz instrukcji „Żywice epoksydowe w budownictwie” (do nabycia w Industrieverband Klebstoffe e.V., Postfach 23 01 69, 40087 Düsseldorf).

GISCODE RE 1

Przechowywanie

Unipox MULTI jest niepalny i mrozoodporny. Oryginalnie zapakowany może być przechowywany przez co najmniej 6 miesięcy.

Opakowanie

Unipox MULTI cz. A 2,25 kg*
Unipox MULTI cz. B 3,25 kg*
ARDAL-Kristallsand 25,00 kg
(* po cztery opakowania w kartonie)

Kolory

stary biały, srebrnoszary, kryształowoszary

Odporność chemiczna

Kompletne dane patrz odrębna lista odporności 207.

Unipox MULTI jest odporny na działanie (wyciąg z listy odporności 207):

Kwasy organiczne

kw. mrówkowy	5%
kw. mlekowy	20%
kw. cytrynowy	50%
kw. octowy	10%
kw. winowy	25%
kw. szczawiowy	10%

Ługi

ług potasowy	stęż.
roztwór amoniaku	
ług sodowy	stęż.
roztwór wodny podchlorynu sodowego	

Paliwa, oleje

benzyna
olej hydrauliczny
olej napędowy
olej silnikowy
olej grzewczy lekki i ciężki

Kwasy nieorganiczne

kw. chromowy	10%
kw. solny	stęż.
kw. siarkowy	70%
kw. azotowy	20%
kw. fosforowy	50%

Rozpuszczalniki

perchloroetylen
gliceryna

Różne

agresywne dla betonu wody wg
DIN 4030
środki czyszczące i dezynfek-
cyjne
napoje

Dane techniczne

Temperatura obróbki
powyżej +10°C

Ciężar właściwy mieszanki

ok. 1,6 g/ml

Czas obróbki mieszanki

ok. 40 min w temp. +20°C

Czyszczenie fugowanych powierzchni i narzędzi

ciepłą wodą

Czas twardnienia

do pełnej obciążalności:

ok. 7 dni przy +20°C

ok. 14 dni przy +10°

Zużycie

Zużycie można w przybliże-
niu wyliczyć wg następują-
cego wzoru:

głębokość fugi (w mm) x
szerokość fugi (w mm) x
całkowita długość fugi na m²
x ciężar właściwy (1,6) =
przybliżone zużycie w g/m².

Powyższych wskazówek udzielamy Państwu na podstawie przeprowadzonych prób i doświadczeń. Nie gwarantujemy jednak za efekt końcowy w jednostkowym przypadku z powodu możliwości różnorodnego zastosowania naszych produktów, jak i niezależnych od nas warunków magazynowania i użycia. Obowiązuje to również w wypadku roszczeń względem naszych doradców technicznych i handlowych. Zaleca się przeprowadzanie własnych prób.

W momencie ukazania się niniejszego prospektu wszystkie wydania zostają unieważnione.

Wydano: 02.2005