

INFORMACJE TECHNICZNE

BOSTIK 5302 EP

DWUSKŁADNIKOWA MASA POWŁOKOWA NA BAZIE ŻYWIC EPOKSYDOWYCH

ZASTOSOWANIE:

BOSTIK 5302 EP to masa powłokowa do wykonywania wysokiej jakości powłok ochronnych powierzchni, głównie na betonie i metalu. BOSTIK 5302 EP nakłada się w warstwach o grubości 100-500 µm i nie nadaje się jako masa samopoziomująca dla podłóg. Sprawdzono wg DIN EN 858-1:1993 do wykonywania powłok wewnętrznych w separatorach cieczy lekkich.

WŁASNOŚCI:

BOSTIK 5302 EP to dwuskładnikowa, nie zawierająca rozpuszczalnika masa powłokowa na bazie żywic epoksydowych o bardzo dobrej odporności na działanie środków chemicznych. BOSTIK 5302 EP po wymieszaniu składników zachowuje przydatność do stosowania przez okres 50-60 minut w temperaturze pokojowej. Powierzchnie, na które naniesiono BOSTIK 5302 EP są w temperaturze pokojowej po 5-6 godzinach suche i ulegają utwardzeniu po 6-8 godzinach. Ostateczne własności mechaniczne powierzchnia uzyskuje po ok. 3 dniach. Dla lepszego odróżnienia w konstrukcjach wielowarstwowych BOSTIK 5302 EP produkuje się w dwóch odcieniach szarości (platynowoszary, pylistoszary).

Zalety:

- nie zawiera organicznego rozpuszczalnika
- długi czas przydatności do stosowania
- łatwa obróbka
- o lekkim zapachu
- bardzo dobra odporność na działanie środków chemicznych
- sprawdzony wg DIN EN 858-1:1993

DANE TECHNICZNE:

	Część A	Część B
Baza:	żywica epoksydowa, nie zawiera rozpuszczalnika	modyfikowane aminy
Proporcje:	100 części wagowych	10 części wagowych
Kolory:	platynowoszary, pylistoszary	żółtawy
Masa właściwa (+23°C):	ok. 2,2 g/cm ³	ok. 1 g/cm ³
Konsystencja:	płynna	płynna
Lepkość (+23°C):	ok. 8000 mPas	ok. 100 mPas
Lepkość mieszanki (100:10 części wagowych)		4000 – 8000 mPas
Masa właściwa mieszanki (100:10 części wagowych)		ok. 2,1 g/cm ³
Czas przydatności do stosowania (100:10 części wagowych):		ok. 50 – 60 min w temp. +23°C
Całkowite utwardzenie (100:10 części wagowych):		ok. 6 – 8 godz. w temp. +23°C
Twardość Buchholza (+23°C):		ok. 100–120 (grubość warstwy 200 µm)

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być mocne i suche oraz wolne od pyłu, brudu, tłuszczu i oleju. Powierzchnie metalowe nie mogą nosić śladów ani rdzy ani zanieczyszczeń. Usunąć części luźne, wypełnić gniazda i jamy skurczowe. Piaskowanie lub frezowanie poprawia w większości przypadków przyczepność podłoża, szczególnie w wypadku występowania pozostałości oleju do smarowania deskowania lub cienkiej powłoki cementowej. Jako kontaktową warstwę gruntującą można zastosować BOSTIK 5300 EP, dwuskładnikowy epoksydowy utrwalczy zamykający powierzchnię.

SPOSÓB UŻYCIA:

Przyrządzenie mieszanki: Składniki A i B BOSTIK 5302 EP miesza się w proporcji 100:10. Zwyczajowo składnik B (0,5 kg) doważa się do składnika A dostarczonego w pojemniku (5 kg). Obydwa składniki miesza się do uzyskania jednolitej masy (np. wiertarką z końcówką spiralną). Czas przydatności mieszanki do stosowania wynosi ok. 50-60 minut w temperaturze pokojowej. Czas ten zależy od temperatury. Wyższe temperatury skracają, a niższe przedłużają czas przydatności do stosowania. Jeżeli nie przyrządza się zawartości całego pojemnika, to przed odjęciem części składnika A zawartość pojemnika należy przemieszać. Następnie należy dodać składnik B w ilości dokładnie wymierzonej dla ilości składnika A w proporcji 100:10 części wagowych.

Nanoszenie: BOSTIK 5302 EP można nanosić pędzlem, wałkiem lub natryskiwać próżniowo. Preferuje się nanoszenie wałkiem (z sierści lub pianki). W przypadku dużych obciążeń konieczne jest dwu- lub trzykrotne nanoszenie preparatu. W jednej operacji roboczej można nanieść w zależności od podłoża warstwę o grubości od 100 do 200 µm. Odpowiada to ciężarowi 200 – 400 g/m². Najlepsza temperatura dla obróbki BOSTIK 5302 EP wynosi od +15°C do +30°C. Przy niższych temperaturach pracy (+5°C do +15°C) lepkość można obniżyć poprzez rozcieńczenie maksymalnie 3% BOSTIK Solvent 250. To z kolei może jednak znacznie pogorszyć przyczepność. W temperaturze poniżej +5°C nie należy stosować preparatu BOSTIK 5302 EP.

Całkowite utwardzenie: BOSTIK 5302 EP twardnieje normalnie w temperaturze pokojowej. W temperaturze pokojowej powierzchnia jest sucha po upływie 5-6 godzin. Po 6-8 godzinach w temperaturze pokojowej BOSTIK 5302 EP jest całkowicie utwardzony. W konstrukcjach wielowarstwowych po upływie tego czasu można nanosić kolejną warstwę. Odstęp czasowy powyżej 3 dni pomiędzy kolejnymi operacjami nanoszenia powłok jest niedopuszczalny bez uszorstnienia poprzedniej warstwy. Czasy te zależą od temperatury. Wyższe temperatury skracają, a niższe temperatury przedłużają czas twardnienia.

Czyszczenie narzędzi, zabrudzeń: Świeży BOSTIK 5302 EP można usunąć preparatem BOSTIK Solvent 250. Materiał utwardzony natomiast można usunąć tylko mechanicznie (frezowanie, szlifowanie, piaskowanie lub śrutowanie).

ODPORNOŚĆ BOSTIK 5302 EP NA DZIAŁANIE ŚRODKÓW CHEMICZNYCH:

Odporny na:

wodę
wodorotlenki litowców
wodne roztwory soli
wodę morską
ścieki*)
fekalia*)
roztwory cukru
oleje mineralne
paliwa gaźnikowe
olej dieslowski/grzewczy
tłuszcze oleje
rozpuszczalniki alifatyczne
dwuetyloglikol

Warunkowo odporny na:

rozpuszczalniki aromatyczne
alkohole **)
ketony**)
czterochlorometan
estery**)
stężony kwas solny
rozcieńczone kwasy organiczne**)
rozcieńczone kwasy mineralne

Nieodporny na:

chloroform
metanol
chlorek metylenu
stężony kwas azotowy
stężone kwasy organiczne

*) prosimy o kontakt

**) konieczne badanie indywidualne

PRZECHOWYWANIE: 12 miesięcy oryginalnie zamknięty w temp. od +5°C do +35°C

Powyższych wskazówek udzielamy Państwu na podstawie przeprowadzonych prób i doświadczeń. Nie gwarantujemy jednak za efekt końcowy w jednostkowym przypadku z powodu możliwości różnorodnego zastosowania naszych produktów, jak i niezależnych od nas warunków magazynowania i użycia. Obowiązuje to również w wypadku roszczeń względem naszych doradców technicznych i handlowych. Zaleca się przeprowadzanie własnych prób.
W momencie ukazania się niniejszego prospektu wszystkie wydania zostają unieważnione.

Wydano: 02.2005