

## INFORMACJE TECHNICZNE

### BOSTIK 5304 EP

#### ZAMYKAJĄCY PĘKNIĘCIA DWUSKŁADNIKOWA MASA POWŁOKOWA NA BAZIE ŻYWIC EPOKSYDOWYCH

#### ZASTOSOWANIE:

BOSTIK 5304 EP to masa powłokowa do wykonywania wysokiej jakości powłok ochronnych powierzchni, głównie na betonie i metalu. Ze względu na zawartość włókien oraz własności tiksotropowe Bostik 5304 EP nadaje się do nakładania w warstwach o grubości > 500 µm w celu zamknięcia mikropęknięć w elementach betonowych. BOSTIK 5304 EP spełnia wymagania DIN EN 858-1:1993 w zakresie wykonywania powłok wewnętrznych w separatorach cieczy lekkich. BOSTIK 5304 EP nie nadaje się jako masa samopoziomująca dla podłóg.

#### WŁASNOŚCI:

BOSTIK 5304 EP to dwuskładnikowa, nie zawierająca rozpuszczalnika masa powłokowa na bazie żywic epoksydowych o bardzo dobrej odporności na działanie środków chemicznych. BOSTIK 5304 EP po wymieszaniu składników zachowuje przydatność do stosowania przez okres 50-60 minut w temperaturze pokojowej. Powierzchnie, na które naniesiono BOSTIK 5304 EP są w temperaturze pokojowej po 5-6 godzinach suche i ulegają utwardzeniu po 6-8 godzinach. Ostateczne własności mechaniczne powierzchnia uzyskuje po ok. 3 dniach.

#### Zalety:

- nie zawiera organicznego rozpuszczalnika
- długi czas przydatności do stosowania
- łatwa obróbka
- o lekkim zapachu
- bardzo dobra odporność na działanie środków chemicznych

#### DANE TECHNICZNE:

	Część A	Część B
Baza:	żywica epoksydowa, nie zawiera rozpuszczalnika	modyfikowane aminy
Proporcje:	100 części wagowych	10 części wagowych
Kolory:	platynowoszary	żółtawy
Masa właściwa (+23°C):	ok. 2 g/cm <sup>3</sup>	ok. 1 g/cm <sup>3</sup>
Konsystencja:	płynna	płynna
Lepkość (+23°C):	ok. 15.000 mPas	ok. 100 mPas

Lepkość mieszanki (100:10 części wagowych):

10.000 – 12.000 mPas

Masa właściwa mieszanki (100:10 części wagowych):

ok. 1,9 g/cm<sup>3</sup>

Czas przydatności do stosowania (100:10 części wagowych):

ok. 50 – 60 min w temp. +23°C

Całkowite utwardzenie (100:10 części wagowych):

ok. 6 – 8 godz. w temp. +23°C

Twardość Buchholza (+23°C):

ok. 70\* (grubość warstwy 500µm)

\*/ Twardość Buchholza zmierzono na próbce nie zawierającej włókien, co było uwarunkowane metodą pomiaru.

#### WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być mocne i suche oraz wolne od pyłu, brudu, tłuszczu i oleju. Powierzchnie metalowe nie mogą nosić śladów ani rdzy ani zanieczyszczeń. Usunąć części luźne, wypełnić gniazda i jamy skurczowe. Piaskowanie lub frezowanie poprawia w większości przypadków przyczepność podłoża, szczególnie w wypadku występowania pozostałości oleju do smarowania deskowania lub cienkiej powłoki cementowej. Jako kontaktową warstwę gruntującą można zastosować BOSTIK 5301 EP (przezroczysty, nie zawiera rozpuszczalnika).

**Przyrządzenie mieszanki:** Składniki A i B miesza się w proporcji 100:10. Zwyczajowo składnik B (0,75 kg) doważa się do składnika A dostarczonego w pojemniku (7,5 kg). Obydwa składniki miesza się do uzyskania jednolitej masy (np. wiertarką z końcówką spiralną). Czas przydatności mieszanki do stosowania wynosi ok. 50-60 minut w temperaturze pokojowej. Czas ten zależy od temperatury. Wyższe temperatury skracają, a niższe przedłużają czas przydatności do stosowania. Jeżeli nie przyrządza się zawartości całego pojemnika, to przed odjęciem części składnika A zawartość pojemnika należy przemieszać. Następnie należy dodać składnik B w ilości dokładnie wymierzonej dla ilości składnika A w proporcji 100:10 części wagowych.

**Nanoszenie:** BOSTIK 5304 EP można nanosić pędzlem, wałkiem lub natryskiwać próżniowo. Preferuje się nanoszenie wałkiem (z sierści lub pianki). W przypadku dużych obciążeń konieczne jest dwu- lub trzykrotne nanoszenie preparatu. W jednej operacji roboczej można nanieść w zależności od narzędzia warstwę o grubości od 250 do 500 µm. Odpowiada to ciężarowi 500 – 900 g/m<sup>2</sup>. Najlepsza temperatura dla obróbki BOSTIK 5304 EP wynosi od +15°C do +30°C. Przy niższych temperaturach pracy (+5°C do +15°C) lepkość można obniżyć poprzez rozcieńczenie maksymalnie 3% BOSTIK Solvent 250. To z kolei może jednak znacznie pogorszyć przyczepność. W temperaturze poniżej +5°C nie należy stosować preparatu BOSTIK 5304 EP.

**Całkowite utwardzenie:** BOSTIK 5304 EP twardnieje normalnie w temperaturze pokojowej. W temperaturze pokojowej powierzchnia jest sucha po upływie 5-6 godzin. Po 6-8 godzinach w temperaturze pokojowej BOSTIK 5304 EP jest całkowicie utwardzony. W konstrukcjach wielowarstwowych po upływie tego czasu można nanosić kolejną warstwę. Odstęp czasowy powyżej 3 dni pomiędzy kolejnymi operacjami nanoszenia powłok jest niedopuszczalny bez uszorstnienia poprzedniej warstwy. Czasy te zależą od temperatury. Wyższe temperatury skracają, a niższe temperatury przedłużają czas twardnienia.

**Czyszczenie narzędzi, zabrudzeń:** Świeży BOSTIK 5304 EP można usunąć preparatem BOSTIK Solvent 250. Materiał utwardzony natomiast można usunąć tylko mechanicznie (frezowanie, szlifowanie, piaskowanie lub śrutowanie).

#### **ODPORNOŚĆ BOSTIK 5304 EP NA DZIAŁANIE ŚRODKÓW CHEMICZNYCH:**

##### **Odporny na:**

wodę  
wodorotlenki litowców  
wodne roztwory soli  
wodę morską  
ścieki\*/  
fekalia\*/  
roztwory cukru  
oleje mineralne  
paliwa gaźnikowe  
olej dieslowski/grzewczy  
tłuszcze oleje  
rozpuszczalniki alifatyczne  
dwuetyloglikol

##### **Warunkowo odporny na:**

ketony\*\*/  
czterochlorometan  
estery\*\*/  
stężony kwas solny  
rozcieńczone kwasy organiczne\*\*/  
rozcieńczone kwasy mineralne

##### **Nieodporny na:**

chloroform  
metanol  
chlorek metylenu  
stężony kwas azotowy  
stężone kwasy organiczne  
alkohole\*\*/  
aromatyczne rozpuszczalniki

\*/ prosimy o kontakt

\*\*/ konieczne badanie indywidualne

**PRZECHOWYWANIE:** 12 miesięcy oryginalnie zamknięty w temp. od +5°C do +35°C

Powyższych wskazówek udzielamy Państwu na podstawie przeprowadzonych prób i doświadczeń. Nie gwarantujemy jednak za efekt końcowy w jednostkowym przypadku z powodu możliwości różnorodnego zastosowania naszych produktów, jak i niezależnych od nas warunków magazynowania i użycia. Obowiązuje to również w wypadku roszczeń względem naszych doradców technicznych i handlowych. Zaleca się przeprowadzanie własnych prób.  
W momencie ukazania się niniejszego prospektu wszystkie wydania zostają unieważnione.

Wydano: 02.2005